



221800110834

检 验 报 告

№: (G)C2026-02-W001054

样 品 名 称 : 铝合金建筑型材—喷粉型材

规 格 型 号 : 1.8 GA40 6063-T5

检 验 类 别 : 委托检验

标 称 生 产 单 位 : /

委 托 单 位 : 长沙振升集团有限公司

湖南省产品质量检验研究院

检验检测专用章





湖南省产商品质量检验研究院

检验报告

No: (G)C2026-02-W001054

共3页 第1页

样品名称	铝合金建筑型材—喷粉型材	规格型号	1.8 GA40 6063-T5
委托单位	长沙振升集团有限公司	商标	振升
委托单位地址	长沙市远大一路1476#	检验类别	委托检验
标称生产单位	/	样品等级	合格品
标称生产单位地址	/	到样日期	2026/1/8
抽样地点	/	送样人	胡国斌
经销单位	/	样品数量	300mm*3段
经销单位地址	/	抽样基数	/
检验日期	2026/1/19 至 2026/1/22	生产日期	2026. 元. 03
		批号	/
样品状态	裸样		
检验依据	GB/T 5237.4-2017《铝合金建筑型材 第4部分：喷粉型材》		
检验项目	膜层性能、力学性能、化学成份、壁厚、外观质量。		
检验结论	该样品经检验，所检项目检验结果符合标准要求。		
备注	1、本报告是对原报告（编号C2026-02-W001054）的完全替代，原报告作废；2、本次报告更改内容为：企业方申请，样品名称由“铝合金建筑型材—喷粉型材（氟碳粉）”更改为“铝合金建筑型材—喷粉型材”。		
	样品及相关信息均由委托方提供，我院仅对收到样品的检验/检测结果负责，不对样品及相关信息的真实性负责。		

质量
★
检测



编制: 刘晓峰

审核: 夏明阳

批准: 谭柯

湖南省产商品质量检验研究院

铝合金建筑型材—喷粉型材 检验报告

№: (G)C2026-02-W001054

共3页 第2页

序号	检验项目	单位	标准及明示要求	检验结果	单项判定	检验方法
1	装饰面上的膜层局部厚度	μm	≥ 40	42~46	符合	GB/T 4957-2003
	干附着性	/	达到0级	0级	符合	GB/T 5237.4-2017 5.4.5.1
	湿附着性	/	达到0级	0级	符合	GB/T 5237.4-2017 5.4.5.2
	沸水附着性	/	达到0级	0级	符合	GB/T 5237.4-2017 5.4.5.3
	压痕硬度	/	膜层抗压痕性 $\alpha_B \geq 80$	100.0 111.1	符合	GB/T 9275-2008
2	抗拉强度 R_m	N/mm ²	≥ 160	220 210	符合	GB/T 16865-2023
	规定非比例延伸强度 $R_{p0.2}$	N/mm ²	≥ 110	195 184	符合	
	断后伸长率 A_{50mm}	%	≥ 8	11.0 10.0	符合	
3	Si	%	0.20~0.6	0.40	符合	GB/T 7999-2015
	Fe	%	≤ 0.35	0.14	符合	
	Cu	%	≤ 0.10	0.018	符合	
	Mn	%	≤ 0.10	0.016	符合	
	Mg	%	0.45~0.9	0.58	符合	
	Cr	%	≤ 0.10	0.0037	符合	
	Zn	%	≤ 0.10	0.0075	符合	
	Ti	%	≤ 0.10	0.013	符合	

湖南省产商品质量检验研究院

铝合金建筑型材—喷粉型材 检验报告

No: (G)C2026-02-W001054 共3页 第3页

序号	检验项目	单位	标准及明示要求	检验结果	单项判定	检验方法
4	壁厚	mm	1.8±0.23	1.79~1.83	符合	GB/T 5237.4-2017 5.3
5	外观质量	/	型材装饰面上的膜层应平滑、均匀，允许有轻微的桔皮现象，不准许有皱纹、流痕、鼓泡、裂纹等影响使用的缺陷。	符合要求	符合	GB/T 5237.4-2017 4.7

备注: /

(以下空白)



湖南质检

